

Перечень рабочих мест, на которых проводилась специальная оценка условий труда

Индивидуальный номер рабочего места	Наименование рабочего места и источников вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса	Численность работников, занятых на данном рабочем месте (чел.)	Наличие аналогичного рабочего места (рабочих мест)	Наименование вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса и продолжительность их воздействия на работника в течение рабочего дня (смены) (час.)																
				химический фактор	биологический фактор	Физические факторы														
						аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	электромагнитные поля фактора Неионизирующие поля и излучения	ультрафиолетовое излучение фактора Неионизирующие поля и излучения	лазерное излучение фактора Неионизирующие поля и излучения	ионизирующие излучения	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса	
1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.	13.	14.	15.	16.	17.	18.	19.	20.	
АУП																				
1	Рабочее место генерального директора	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	Кабинет																			
2	Рабочее место главного конструктора	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	Кабинет																			
3	Рабочее место главного бухгалтера	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	Кабинет																			
4	Рабочее место бухгалтера	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	Кабинет																			

1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.	13.	14.	15.	16.	17.	18.	19.	20.
5	Рабочее место менеджера по персоналу	1	-		-													-	-
	Кабинет			-		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
6	Рабочее место инженера-технолога	1	-		-													-	-
	Кабинет			-		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
Проект 60-20																			
7	Рабочее место руководителя проекта	1	-		-													8	-
	Цех, производственное оборудование			-		-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
Производство																			
8	Рабочее место начальника производства	1	-		-													8	-
	Кабинет			-		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	Цех, производственное оборудование			-		-	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
9	Рабочее место инженера-технолога	1	-		-													8	-
	Кабинет			-		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	Цех, производственное оборудование			-		-	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
10	Рабочее место инженера	1	-		-													8	-
	Кабинет			-		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	Цех, производственное оборудование			-		-	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		

1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.	13.	14.	15.	16.	17.	18.	19.	20.
11	Рабочее место заместителя начальника производства	1	-		-													8	-
	Кабинет			-		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	Цех, производственное оборудование			-		-	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
Производство/участок раскроя																			
12	Рабочее место оператора лазерной резки	1	-		-													8	-
	Цех, станок лазерной резки -Trumpf 3030(4000w)			4		-	4	-	-	-	-	4	-	-	-	-	-		
13	Рабочее место оператора лазерной резки	1	-		-													8	-
	Цех, станок лазерной резки -Trumpf 3030(4000w)			4		-	4	-	-	-	-	4	-	-	-	-	-		
14	Рабочее место оператора плазменной резки	1	-		-													8	-
	Цех, станок плазменной резки Hyperterm Power Max 125			4		-	4	-	-	-	-	4	-	-	-	-	-		
15	Рабочее место оператора лазерной резки	1	-		-													8	-
	Цех, станок лазерной резки -Trumpf 3030(4000w)			4		-	4	-	-	-	-	4	-	-	-	-	-		
16	Рабочее место оператора ЧПУ	1	-		-													8	-
	Цех, листогибочный станок - Baykal apps 31160			-		-	4	-	-	4	1,5	-	-	-	-	-	-		
17	Рабочее место оператора ЧПУ	1	-		-													8	-
	Цех, листогибочный станок - Baykal apps 31160			-		-	4	-	-	4	1,5	-	-	-	-	-	-		

1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.	13.	14.	15.	16.	17.	18.	19.	20.
Производство/участок механической обработки																			
18	Рабочее место слесаря	1	-		-													8	-
	Цех, сверлильный станок - 2С132			-		-	2	-	-	-	0,8	-	-	-	-	-	-		
19	Рабочее место слесаря	1	-		-													8	-
	Цех, сверлильный станок - 2С132			-		-	2	-	-	-	0,8	-	-	-	-	-	-		
20	Рабочее место токаря	1	-		-													8	-
	Цех, токарный станок 16К20			4		-	4	-	-	4	1,2	-	-	-	-	-	-		
21	Рабочее место подсобного рабочего	1	-		-													8	-
	Цех, производственное оборудование			-		-	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
22	Рабочее место подсобного рабочего	1	-		-													8	-
	Цех, производственное оборудование			-		-	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
23	Рабочее место штамповщика	1	-		-													8	-
	Цех, механический пресс - КД2122			-		-	4	-	-	4	-	-	-	-	-	-	-		
24	Рабочее место штамповщика	1	-		-													8	-
	Цех, механический пресс - пресс КБ - 262			-		-	4	-	-	4	-	-	-	-	-	-	-		
25	Рабочее место сварщика	1	-		-													8	-
	Цех, сварочный аппарат - Сварог mig 250 Y			4		-	4	-	-	-	-	4	4	-	-	4	-		

1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.	13.	14.	15.	16.	17.	18.	19.	20.
26	Рабочее место сварщика	1	-		-													8	-
	Цех, сварочный аппарат ewm phoenix 451 puls			4		-	4	-	-	-	-	4	4	-	-	4	-		
Производство/ремонтно-механический участок																			
27	Рабочее место механика	1	-		-													8	-
	Цех, производственное оборудование			-		-	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
28	Рабочее место слесаря-инструментальщика	1	-		-													8	-
	Цех, производственное оборудование			-		-	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
29	Рабочее место наладчика холодноштамповочного оборудования	1	-		-													8	-
	Цех, производственное оборудование			-		-	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
Производство/участок сварки																			
30	Рабочее место подсобного рабочего	1	-		-													8	-
	Цех, производственное оборудование			-		-	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
Служба главного энергетика																			
31	Рабочее место электромонтера	1	-		-													8	-
	Цех, производственное оборудование			-		-	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
32	Рабочее место главного энергетика	1	-		-													8	-
	Цех, производственное оборудование			-		-	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		

1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.	13.	14.	15.	16.	17.	18.	19.	20.
Склад																			
33	Рабочее место кладовщика	1	-		-													8	-
	Склад			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
34	Рабочее место начальника склада	1	-		-													8	-
	Склад			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Генеральный директор

(должность)


(подпись)

Шарый Б.В.

(Ф.И.О.)

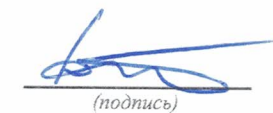
04.12.2019

(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Начальник производства

(должность)


(подпись)

Савенков Д.Б.

(Ф.И.О.)

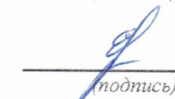
04.12.2019

(дата)

Специалист по охране труда согласно договора №02/10-

18 от 24.10.2018г

(должность)


(подпись)

Евдокименко А.В.

(Ф.И.О.)

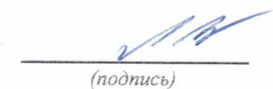
04.12.2019

(дата)

Эксперт (-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

Менеджер СМК

(должность)


(подпись)

Косенко А.С.

(Ф.И.О.)

04.12.2019

(дата)